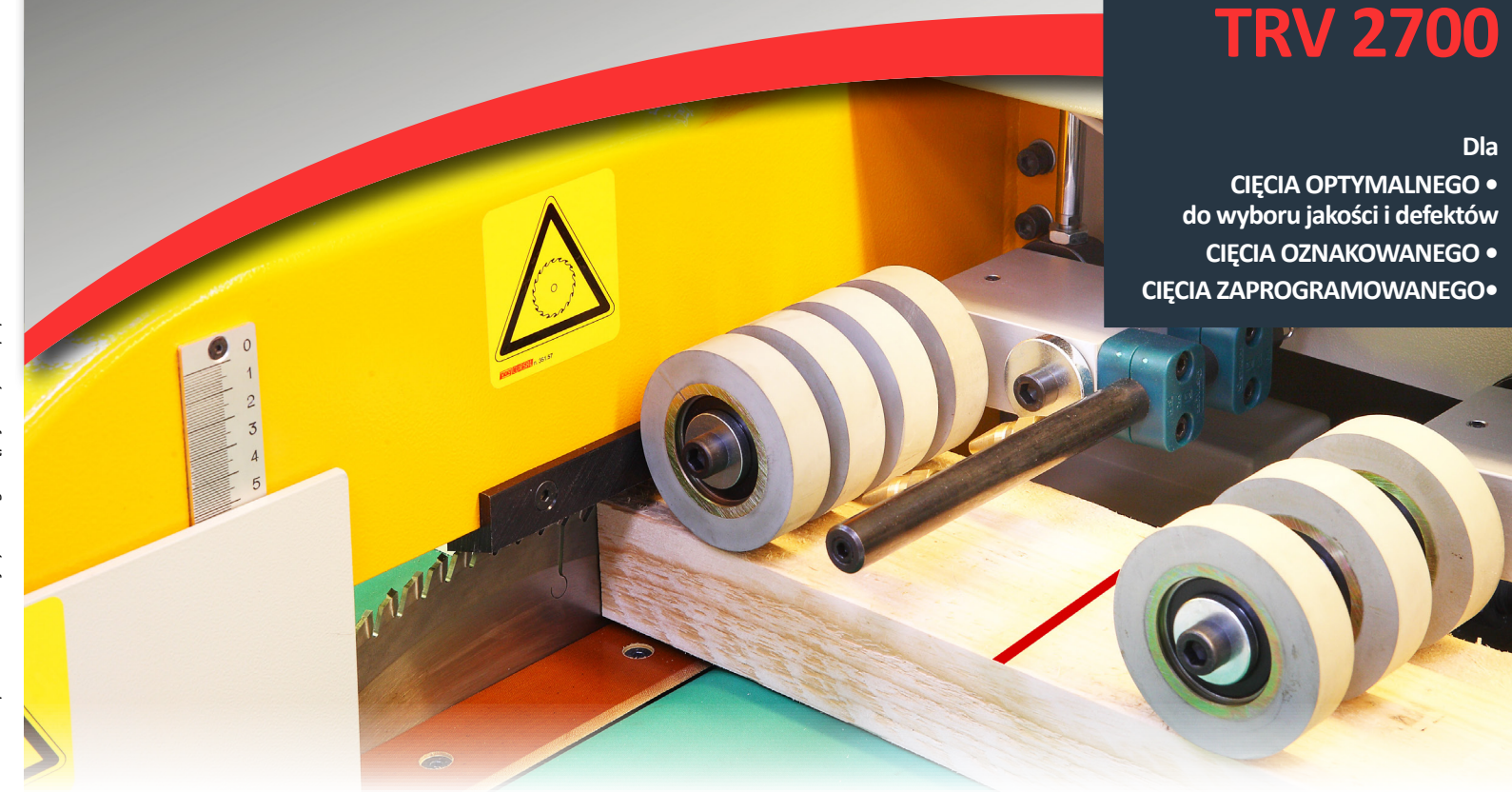


# CURSAL

Crosscutting Solutions for the Solid Wood Industry

**AUTOMATYCZNE  
OBCINARKI  
OPTYMALIZERKI  
serii  
TRV 2200  
TRV 2700**

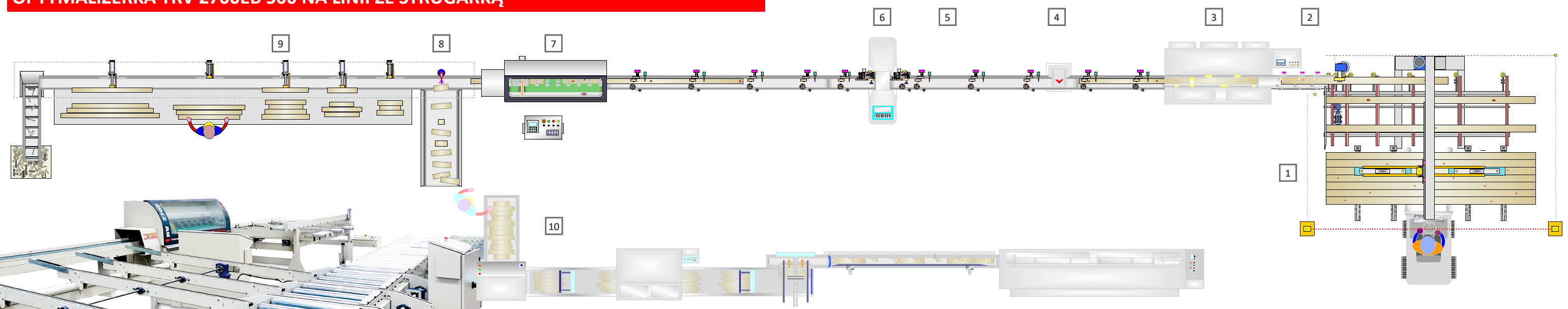
Dla  
CIĘCIA OPTIMALNEGO •  
do wyboru jakości i defektów  
CIĘCIA OZNAKOWANEGO •  
CIĘCIA ZAPROGRAMOWANEGO •



**Eksperci z sektora drzewnego wybierają Cursal**

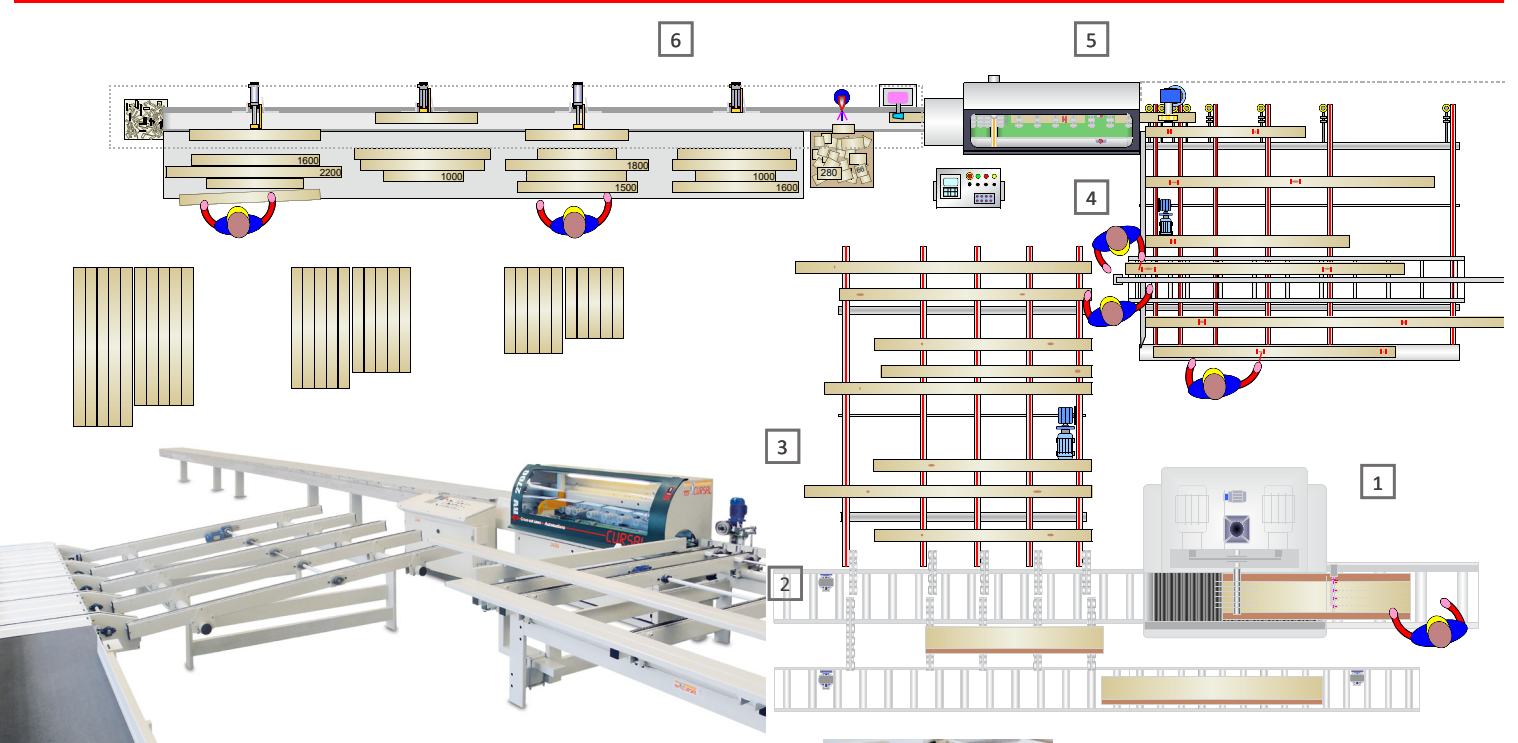
CURSAL, WE WSPÓŁPRACY Z NAJBARDZIEJ RENOMOWANYMI PARTNERAMI Z SEKTORA, PROJEKTUJE LINIE CAŁKOWICIE ZAUTOMATYZOWANE. AUTOMATYZACJE SĄ W CAŁOŚCI PRODUKOWANE PRZEZ CURSAL, OD ZAŁADUNKU STRUGARKI DO ROZŁADUNKU

**OPTYMALIZERKA TRV 2700EB 500 NA LINII ZE STRUGARKĄ**



- 1 - Ładowarka z przysawką automatyczną
- 2 - Podajnik łańcuchowy do strugarek z separatorem
- 3 - Strugarka
- 4 - Miernik wilgotności bez kontaktu
- 5 - Transfer o niskim zużyciu z taśmami do synchronizacji pomiędzy SKANEREM i obcinarką TRV 2700EB.
- 6 - SKANER 4 kolorowe boki
- 7 - TRV 2700 EB HIGH SPEED optymalizacja
- 8 - Ultraszybkie wypychacze bez kontaktu, dla łączenia małych elementów
- 9 - Sortownik długości, jakości, szerokości
- 10 - Sklejarka

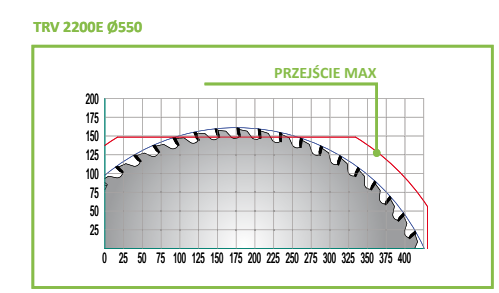
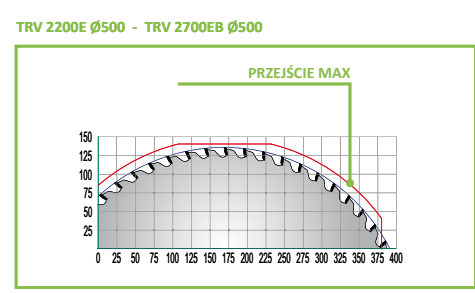
**OPTYMALIZERKA TRV 2200E 500 NA LINII Z WIELOPIŁĄ**



- 1 - Wielopiła
- 2 - System powrotu elementów
- 3 - Transfer
- 4 - Stacja znakowania defektów
- 5 - Obcinarka optymalizująca
- 6 - Taśma selekcyjna

**Charakterystyka techniczna standard**

Model	Moc nominalna (KW)	Piła (mm)	Wysokość stołu roboczego (mm)	Ø przewód odciągowy (mm)	Zużycie sprężonego powietrza (nl/min)	Średnia głośność w miejscu operatora (DBA)	Max. prędkość posuwu (mt./min)	Wysokość cięcia na prowadnicy (H mm)
TRV 2200E 500	8	Ø 500 Ø 35 Z/120	850 ±20	140 + 100	250	< 80	150 + 280	70
TRV 2200E 550	9	Ø 550 Ø 35 Z/120	950 ±20	140 + 100	250	< 80	130 + 250	95
TRV 2700EB 500	10	Ø 500 Ø 35 Z/120	850 ±20	140 + 100	80	< 80	150 + 300	70



Pośrednik

www.cursal.com - info@cursal.com  
Cursal s.r.l. via Bradolini, 38/a - 31020 San Fior (TV) Italy  
tel. +39 0438 400963 - fax +39 0438 401851

Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzenia zmian bez uprzedzenia. Niniejszy katalog zastępuje wszystkie poprzednie



## AWANGARDOWE MODELE OPTIMALIZACJI Z CYKLEM STAŁYM

Charakteryzują się wysoką prędkością połączoną z wysoką precyzją cięcia i prostotą działania.

Nie wymagają wyspecjalizowanej siły roboczej, jako że operator musi tylko oznaczyć defekty, resztą zajmuje się Cursal

### TRV 2200E

Jest to obcinarka najczęściej produkowana

- bardzo szybka (została automatycznie ograniczona do 300 ml/min)
- bardzo precyzyjna (jest używana do obcinania zakończonych profili)
- o strukturze modułowej
- posiada wiele akcesoriów i przede wszystkim **NAJLEPSZA W KAŻDYM SEKTORZE !**

> **Zwraca uwagę ze względu na wielość części składowych, struktury, szczegółowości i minimalną zaprogramowaną konserwację** dzięki wyeliminowaniu organów dynamicznych i transmisji pasywnych. Maszyna została niedawno ulepszona w kwestii precyzji cięcia (była już punktem odniesienia w swojej kategorii), prędkości i wyciszenia.

**TE I INNE CECHY CHARAKTERYSTYCZNE WPŁYŃY NA NAZWANIE TRV 2200E OPTIMALIZERKĄ O NAJLEPSZYM STOSUNKU JAKOŚĆ/CENA W JEJ SEKTORZE.**

### TRV 2700EB

Jest rozwiązaniem ad hoc dla przemysłu

- KTÓRY MUSI optymalizować **duże ilości drewna** o odmiennej jakości
- KTÓRY MUSI **wyeliminować definitywnie koszty pośrednie**, aby otrzymać maksymalny zysk z kosztownego surowca jakim jest drewno.

> Zaawansowane systemy **rozruchu brushless** (łącznie z piłą), części składowe o wysokiej jakości w jednym projekcie

> Wysoka sprawdzona zyskowność zbiega się z **amortyzacją inwestycji w kilka miesięcy.**

**TRV 2700EB: JEST NAJLEPSZYM KOMPROMISEM POMIĘDZY PRĘDKOŚCIĄ I PRECYZJĄ CIĘCIA AKTUALNIE ISTNIEJĄCYM NA RYNKU OPTIMALIZEREK.**

AKCESORIA

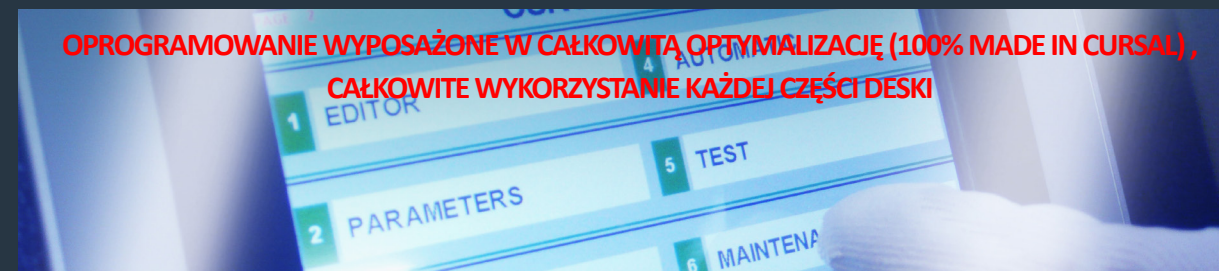


- **SZYBKI WYPYCHACZ Z CNC (2/100 SEK).** Jest zamontowany na taśmie ze Sterowaniem Numerycznym serii TSEP i wypycha (centrując je) elementy od 200 do 3000 mm. Dla każdego wypychacza można zastosować różne długości, jakości i szerokości, bez narzuconych ograniczeń
- **WYPYCHACZ NO-CONTACT O WYSOKIEJ PRĘDKOŚCI.** Idealny dla elementów o długościach od 100 do 300 mm i lekkich elementów z powierzchniami oszlifowanymi/polakierowanymi

- **DRUKARKA Z ATRAMENTEM NA BAZIE WODY DO KLASYFIKACJI OBCIĘTYCH ELEMENTÓW** (druk kodeksy alfanumeryczne)
- **DRUKARKA DO ETYKIET WERSJA RĘCZNA LUB AUTOMATYCZNA** (druk kodeksy do sztab)

#### ŁADOWACZ

- Podajnik poziomy łańcuchowy automatyczny z separatorem dla obcinarki
- Nie wymaga oprzyrządowania do wymiany desek
- Może być załadowany za pomocą przenośnika lub przez operatora
- Jego praktyczność pozwala zwiększyć produkcję na obcinarce od 25 do 30%
- Struktura modułowa

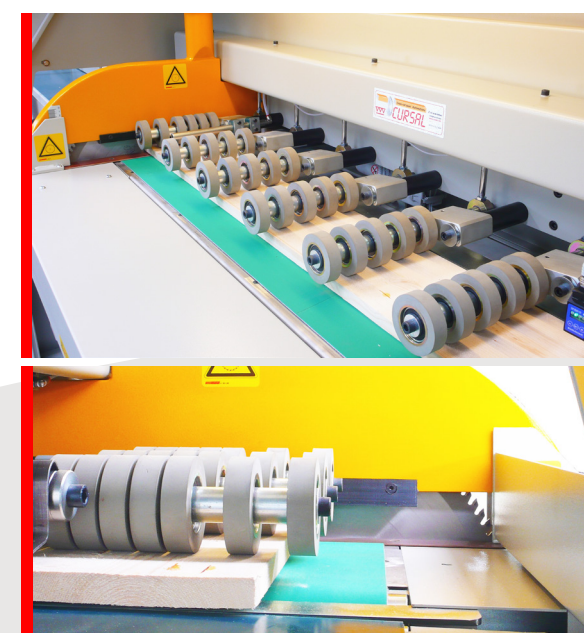


### Programowanie oprogramowania

- **CIĘCIE ZAPROGRAMOWANE - CIĘCIE OZNAKOWANE - CIĘCIE OPTIMALNE do wyboru jakości i defektów**
- **Zróźnicowane priorytety optymalizacji** • Dotyczące wartości przemysłowej • Odpadów • Ilości • Długości • Mieszane
- **Oprogramowanie rozwinięte na platformie przemysłowej sterowania CNC**, na której programy działają bez przeszkód przy maksymalnej prędkości (ŚREDNIE "ZYCIE" KOMPUTERA CURSAL TRWA OKOŁO 20 LAT)
- Nowoczesne wyrównywanie optymalizatora Cursal, pozwala na optymalizację całkowicie wewnątrz obcinarki ułatwiając cały proces
- OPROGRAMOWANIE DO ZINTEGROWANEGO STEROWANIA Z SYSTEMAMI KLIENTA BEZ DODATKOWYCH INTERFEJSÓW

### Z urządzeniami Cursal fabryka jest Bezpieczniejsza

- Docisk o dużej grubości do blokowania ewentualnych odprysków, w przypadku zepsucia narzędzia
- Smarownica powietrza kropelkowa. Zapobiega rozpylaniu oleju w powietrzu
- Otwór odciążowy, który broni dostępu do piły
- Silnik piły z błyskawicznym zatrzymaniem
- Sprężyny pneumatyczne rozdwojone, w celu uniknięcia gwałtownego zamykania drzwi, w przypadku uszkodzenia
- Zawiasy ze stali inox, bardziej wytrzymałe niż te przemysłowe (z aluminium)
- Mikro bezpieczeństwo z jednym kluczem zaplombowanym i nie duplikowanym, do ochrony niebezpiecznych wnęk
- Zawiasy pasowa bezpieczeństwa na wejściu wyposażona w zaplombowany wyłącznik krańcowy
- Taśma przenośnika bez części blokujących



### Jednostka cięcia

- Sprawdzone system napędu taśmowego bez części zapłonowych połączony ze specyficznym kołem dociskowym gumowym antypoślizgowym - uniwersalne użycie
- Pozwala na wysoką precyzję cięcia, również desek krzywych i wilgotnych - prędkość auto - ograniczona do 300 ml/min (wersja EB). Wysoka prędkość jest zagwarantowana przez jakość materiałów o dużej wytrzymałości, używanych podczas rozruchu. KOŁA O MAŁEJ ŚREDNICY = NISKA INERCJA I ZMNIJSZONE ROZSTAWY OSI = WIĘKSZA PRECYZJA



### Całkowicie automatyczne urządzenia do cięcia

- Automatykacja Cursal ma szeroki zasięg. łącznie transfery, urządzenia wprowadzające, wypychacze, separatory, ładowarki i urządzenia rozładujące. Specyficzne rozwiązania do rozruchu, w celu stworzenia linii całkowicie automatycznych
- Zintegrowanie ze skanerami optycznymi, pilarkami, wielopłatami, strugarkami, strugarkami czterostronnymi, liniami do łączenia na mikrowczyepy